



Kempact MIG 2530

621853002

Poste de soudage KempPi MIG avec commandes séparées pour la tension de soudage et la vitesse d'entraînement du fil. Profitez des performances d'arc supérieures grâce à un excellent amorçage de l'arc dans toutes les situations. Livré avec torche de soudage comprenant un câble de masse (35 mm², 5 m) et un tuyau de gaz (6 m).

Données techniques

Description	Valeur
Tension d'alimentation secteur	380...440 V ±10 %
Phases de la connexion secteur	3~50/60 Hz
Type de câble d'alimentation secteur	4G, H07RN-F
Taille du câble d'alimentation secteur	1.5 mm ²
Puissance d'entrée maximale nominale [S1max]	12 kVA
Fusible secteur	16 A
Tension en circuit ouvert [Uav]	30 ... 45 V

Description	Valeur
Sortie, pourcentage de facteur de marche à la valeur nominale max. courant, MIG	40 %
Sortie à +40 °C, courant nominal maximum, MIG	250 A
Sortie à +40 °C, 60% MIG	207 A
Sortie à +40 °C, 100% MIG	160 A
Facteur de puissance au courant nominal maximum [λ]	0.64
Rendement à courant maximum nominal [η]	87 %
Classe CEM	A
Diamètre du fil d'apport, Fe	0.6 ... 1 mm
Diamètre du fil d'apport, Ss	0.6 ... 1 mm
Diamètre du fil d'apport, MC/FC	0.9 ... 1.2 mm
Diamètre du fil d'apport, Al	0.9 ... 1.2 mm
Vitesse de dévidage	1 ... 18 m/min
Poids maximal de la bobine de fil	15 kg
Diamètre maximal de la bobine de fil	300 mm
Température de fonctionnement	-20 ... 40 °C
Température de stockage	-40 ... 60 °C
Degré de protection (complètement installé)	IP23S
Dimensions externes, longueur	580 mm
Dimensions externes, largeur	280 mm
Dimensions externes, hauteur	440 mm
Poids sans accessoires	20 kg
Normes	IEC/EN 60974-1, IEC/EN 60974-5, IEC/EN 60974-10