



FICHE PRODUIT

POMPE DE RELEVAGE 230V

0,75KW INOX EAUX CHARGÉES

CODE 111080

Utilisation :

- > Eaux très chargées avec particules solides
- > Usage régulier
- > Température du liquide à pomper : maximum 25°C si la pompe est partiellement immergée ; maximum 35°C si la pompe est totalement immergée
- > Profondeur d'immersion maximale : 7 mètres
- > Granulométrie maximale : 40 mm
- > DNR : 1" 1/2 - DN40
- > Hauteur de refoulement maximale : 10 mètres

Caractéristiques techniques :

Construction

Corps de pompe et turbine vortex en acier inoxydable AISI304

Double corps de protection moteur

Étanchéité :

- joint d'étanchéité côté moteur
 - joint mécanique à bain d'huile côté pompe
- Chambre à huile diélectrique : nettoie et lubrifie les roulements, inhibe la corrosion, améliore l'étanchéité et contribue au refroidissement (évacuation de la chaleur de friction et de combustion)

Livré avec flotteur et 10 mètres de câble électrique

Moteur

Monophasé, bobinage 230V - 50 Hz

Moteur à bain d'huile biodégradable et diélectrique

Protection thermique et condensateur incorporés

Indice de protection IP68 - classe F

Plage de fonctionnement

Pour HMT 10,5 mètres = débit de 0 m³/h ; 0 l/min

Pour HMT 0,6 mètre = débit de 24 m³/h ; 400 l/min

Consulter la courbe pour plus d'informations

ACCESSOIRES CONSEILLÉS :

369040 COLLIER SERRAGE INOX Ø 32 - 50 x 2

100938 TUYAU SPIRALEX DIAMETRE 40MM



TABLEAU TECHNIQUE

Marque produit	RENSON	Ampérage (A)	6
Hauteur (mm)	358	Largeur (mm)	214
Longueur (mm)	214	Modèle	M 90 VAGC
Poids (Kg)	11.5	Puissance absorbée (HP)	2.01
Puissance absorbée (kW)	1.5	Puissance nominale (HP)	0,9
Puissance nominale (kW)	0,75	Tension (V)	230

DESCRIPTION TECHNIQUE :

Utilisation :

- > Eaux très chargées avec particules solides
- > Usage régulier
- > Température du liquide à pomper : maximum 25°C si la pompe est partiellement immergée ; maximum 35°C si la pompe est totalement immergée
- > Profondeur d'immersion maximale : 7 mètres
- > Granulométrie maximale : 40 mm
- > DNR : 1" 1/2 - DN40
- > Hauteur de refoulement maximale : 10 mètres

Caractéristiques techniques :

Construction

Corps de pompe et turbine vortex en acier inoxydable AISI304

Double corps de protection moteur

Étanchéité :

- joint d'étanchéité côté moteur
- joint mécanique à bain d'huile côté pompe

Chambre à huile diélectrique : nettoie et lubrifie les roulements, inhibe la corrosion, améliore l'étanchéité et contribue au refroidissement (évacuation de la chaleur de friction et de combustion)

Livré avec flotteur et 10 mètres de câble électrique

Moteur

Monophasé, bobinage 230V - 50 Hz

Moteur à bain d'huile biodégradable et diélectrique

Protection thermique et condensateur incorporés

Indice de protection IP68 - classe F

Plage de fonctionnement

Pour HMT 10,5 mètres = débit de 0 m³/h ; 0 l/min

Pour HMT 0,6 mètre = débit de 24 m³/h ; 400 l/min

Consulter la courbe pour plus d'informations

ACCESSOIRES CONSEILLÉS :

369040 COLLIER SERRAGE INOX Ø 32 - 50 x 2

100938 TUYAU SPIRALEX DIAMETRE 40MM

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES :

A quoi ça sert ?

Relever des eaux de pluie ou d'infiltration, vider des eaux blanches ou sales, ... (eaux pouvant contenir des particules en suspension)

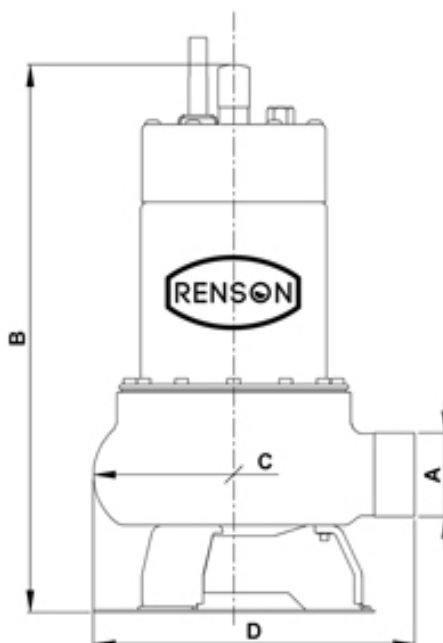
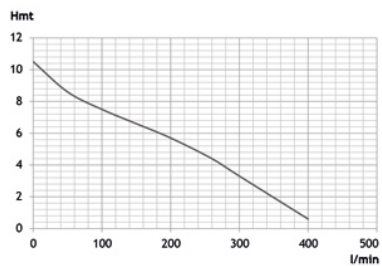
Applications :

- > Domestique
- > Agricole
- > Industrie

Avantages :

- Hauteur de relevage importante
- Résistance dans le temps et face à la corrosion
- Supporte une eau chargée de particules solides
- Facile à installer : il suffit de raccorder le tuyau d'évacuation et de la brancher
- Fonctionnement optimal : trepied déjà monté qui facilite l'aspiration
- Pratique : la pompe se remet en route seule lorsque le niveau d'eau remonte
- Sécurité manque d'eau et re démarrage automatique grâce au flotteur
- Livré avec raccord de refoulement

COURBE DE PUISSANCE :



ACCESSOIRE CONSEILLE



COLLIER DE SERRAGE INOX

DIAMETRE 32-50

369040