



Master M 205 GM

MSM205GM

Un poste multi-procédés portable qui fournit 200 A avec un facteur de marche de 40 %. Options de soudage MIG manuel, synergique et pulsé disponibles, ainsi que des options de soudage à électrode et TIG DC. Réglage intelligent des paramètres de soudage avec Weld Assist. Comprend 20 programmes de soudage installés en usine pour 1-MIG et 17 programmes de soudage installés en usine pour MIG pulsé. Les programmes de soudage comprennent les matériaux Fe, Ss, Al, CuSi et CuAl. Adapté à l'utilisation d'un groupe électrogène.

Données techniques

Description	Valeur
Tension d'alimentation secteur	220...240 V \pm 10 %
Tension d'alimentation secteur (MV plage basse)	110...130 V \pm 10 %
Phases de la connexion secteur	1~50/60 Hz
Type de câble d'alimentation secteur	H07RN-F
Taille du câble d'alimentation secteur	2.5 mm ²
Courant d'alimentation maximum [I1max]	27 A
Courant d'alimentation maximum (@MV plage	23 A...28 A

Description	Valeur
basse) [I1max]	
Courant d'alimentation efficace [I1eff]	16 A
Courant d'alimentation efficace (MV plage basse) [I1eff]	16 A
Puissance d'entrée maximale nominale [S1max]	6 kVA
Fusible secteur	16 A
Fusible secteur (MV plage basse)	16 A
Consommation électrique en état d'inactivité [P1idle]	17 W
Consommation avec charge nulle (MMA), économie d'énergie	17 W
Consommation avec charge nulle (MMA), ventilateurs en service	120 W
Tension à vide [U0]	56 V
Tension à vide (MV plage basse) [U0]	56 V
Tension en circuit ouvert [Uav]	52 V
Tension en circuit ouvert (MV plage basse) [Uav]	52 V
Sortie, pourcentage de facteur de marche à la valeur nominale max. courant, MIG	40 %
Sortie à +40 °C, courant nominal maximum, MIG	200 A
Sortie à +40 °C, 60% MIG	170 A
Sortie à +40 °C, 100% MIG	140 A
Sortie, pourcentage de facteur de marche à la valeur nominale max. courant, MIG (MV plage basse)	30 %
Sortie à +40 °C, courant max nominal, MIG (MV plage basse)	120 A
Sortie à +40 °C, 60% MIG (MV plage basse)	95 A
Sortie à +40 °C, 100% MIG (MV plage basse)	75 A
Plage de sortie, MIG	15 A / 10 V ... 200 A / 28 V
Plage de sortie, TIG	15 A / 1 V ... 200 A / 28 V
Plage de sortie, MMA	15 A / 10 V ... 175 A / 31 V
Plage de sortie, MIG (@MV plage basse)	15 A / 10 V ... 120 A / 21 V
Plage de sortie, TIG (@MV plage basse)	15 A / 1 V ... 120 A / 21 V
Plage de sortie, MMA (@MV plage basse)	15 A / 10 V ... 100 A / 24 V
Plage de réglage de tension, MIG	10 V...32 V

Description	Valeur
Tension VRD	24 V
Facteur de puissance au courant nominal maximum [λ]	0.99
Rendement à courant maximum nominal [η]	84 %
Classe CEM	A
Tension d'alimentation pour le refroidisseur	220...240 V, 24 V
Type de connexion de soudage	Euro
Mécanisme du dévidoir	Moteur simple, 2 galets
Diamètre des galets d'entraînement	32 mm
Diamètre du fil d'apport, Fe	0.8 mm...1 mm
Diamètre du fil d'apport, Ss	0.8 mm...1 mm
Diamètre du fil d'apport, Al	0.8 mm...1.2 mm
Vitesse de dévidage	0.5 m/min...25 m/min
Poids maximal de la bobine de fil	5 kg
Diamètre maximal de la bobine de fil	200 mm
Pression maximale du gaz de protection	0.5 MPa
Panneau de commande, modèle	Custom LCD
Panneau de commande, affichage	Color LCD
Panneau de commande, commandes	2 boutons de commande, Boutons poussoirs
Panneau de commande, type d'installation	Intégré
Panneau de commande, tension d'entrée (DC)	12 V
Température de fonctionnement	-20 °C...40 °C
Température de stockage	-40 °C...60 °C
Puissance minimale recommandée du générateur [S_{gen}]	15 kVA
Type et tension de la batterie LED	SAMSUNG SDI (INR18650-26J; 3,6 V; 2600 mAh); LG CHEM (ICR18650HE4; 3,6 V; 2500 mAh)
Degré de protection (complètement installé)	IP23S
Dimensions externes, longueur	520 mm
Dimensions externes, largeur	250 mm
Dimensions externes, hauteur	379 mm
Poids sans accessoires	16.2 kg
Normes	IEC 60974-1, -10

Wprog. No	Process	Wire material	Diameter	Shielding gas	Description
A01	1-MIG	AlMg5	1	Ar	Standard
A02	1-MIG	AlMg5	1,2	Ar	Standard
A11	1-MIG	AlSi5	1	Ar	Standard
A12	1-MIG	AlSi5	1,2	Ar	Standard
C01	1-MIG	CuSi3	0,8	Ar	Standard: Brazing
C03	1-MIG	CuSi3	1	Ar	Standard: Brazing
C11	1-MIG	CuAl8	0,8	Ar	Standard: Brazing
C13	1-MIG	CuAl8	1	Ar	Standard: Brazing
F01	1-MIG	Fe	0,8	Ar+18%CO2	Standard
F02	1-MIG	Fe	0,9	Ar+18%CO2	Standard
F03	1-MIG	Fe	1	Ar+18%CO2	Standard
F11	1-MIG	Fe	0,8	Ar+8%CO2	Standard
F12	1-MIG	Fe	0,9	Ar+8%CO2	Standard
F13	1-MIG	Fe	1	Ar+8%CO2	Standard
F21	1-MIG	Fe	0,8	CO2	Standard
F22	1-MIG	Fe	0,9	CO2	Standard
F23	1-MIG	Fe	1	CO2	Standard
S01	1-MIG	Ss	0,8	Ar+2%CO2	Standard
S02	1-MIG	Ss	0,9	Ar+2%CO2	Standard
S03	1-MIG	Ss	1	Ar+2%CO2	Standard
A01	P-MIG	AlMg5	1	Ar	Standard
A02	P-MIG	AlMg5	1,2	Ar	Standard
A11	P-MIG	AlSi5	1	Ar	Standard
A12	P-MIG	AlSi5	1,2	Ar	Standard
C01	P-MIG	CuSi3	0,8	Ar	Standard: Brazing
C03	P-MIG	CuSi3	1	Ar	Standard: Brazing
C11	P-MIG	CuAl8	0,8	Ar	Standard: Brazing
C13	P-MIG	CuAl8	1	Ar	Standard: Brazing
F01	P-MIG	Fe	0,8	Ar+18%CO2	Standard
F02	P-MIG	Fe	0,9	Ar+18%CO2	Standard
F03	P-MIG	Fe	1	Ar+18%CO2	Standard
F11	P-MIG	Fe	0,8	Ar+8%CO2	Standard
F12	P-MIG	Fe	0,9	Ar+8%CO2	Standard

Wprog. No	Process	Wire material	Diameter	Shielding gas	Description
F13	P-MIG	Fe	1	Ar+8%CO2	Standard
S01	P-MIG	Ss	0,8	Ar+2%CO2	Standard
S02	P-MIG	Ss	0,9	Ar+2%CO2	Standard
S03	P-MIG	Ss	1	Ar+2%CO2	Standard