

## PROPFEU TRESSE EXTENSIBLE EN FIBRE DE VERRE

### FONCTIONNALITE

#### Tresse tricotée en fibre de verre destinée à réaliser une étanchéité thermique

- Joints de portes d'inserts et de chaudières
- Calorifugeage
- Joints de lingotières

### Caractéristiques techniques

Spécifications	Caractéristiques
Couleur	Gaine teintée noire (lubrifiée au graphite)
Nature	Gaine tricotée en fibre de verre type E (filament unitaire de diamètre 9µm) tressée possédant une bonne souplesse et une bonne compressibilité.
Tenue en température	Jusqu'à 500°C en utilisation continue et statique (température de fusion : 840°C).
Conductivité thermique	0.065 W/m.K à 400°C.
Résistance	Excellente à l'abrasion et aux vibrations Bonne aux acides (sauf à l'acide fluorhydrique et phosphorique) et bases diluées. Imputrescible.

### Mise en œuvre

#### Préparation

- Les supports doivent être propres.

#### Mode d'emploi

- Découper à la lame la quantité de tresse nécessaire.
- Déposer un cordon de colle réfractaire sur le support. Il est préférable de placer la tresse dans son logement plutôt en la comprimant qu'en l'étirant. Il est impératif de respecter les diamètres préconisés (largeur de la gorge par rapport au diamètre nominal de la tresse).
- Appliquer fermement la tresse sur le cordon de colle et laisser sécher (environ 2 heures dans ce cas avec la Collafeu avant de monter progressivement en température).

#### Précautions d'emploi

La Fiche de données de sécurité est disponible par Internet sur [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com) ou sur <http://www.geb.fr/fiches.php>

### Astuce

La forme de gaine tricotée (tube) permet de former une empreinte mâle et femelle des extrémités de la tresse, les deux extrémités pouvant alors se raccorder parfaitement pour donner une bonne étanchéité.

## Stockage

Stocker à l'abri de l'humidité.

La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

## Observations

Pour assurer une bonne étanchéité, la tresse doit être comprimée et le diamètre de celle-ci doit donc être adaptée au jeu entre les deux parties à étancher.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur <http://www.geb.fr/fiches.php>, que vous êtes en possession de la dernière version.