

Leistung verbindet – performance connects

DES PERFORMANCES IMPRESSIONNANTES

Taraud DOMINANT HZ38 pour matières dures et tenaces.

Hier, les aciers tenaces étaient souvent des matières tendres générant des copeaux longs.

Aujourd'hui, avec l'évolution des matériaux et l'impact des éléments d'alliages durs sur leurs propriétés, ces aciers ont perdu leur caractère „tendre“ tout en continuant à générer des copeaux longs. Le 42CrMo4 est un exemple classique de matière extrêmement tenace, présentant une haute résistance de 1.300 N/mm² grâce aux alliages de chrome et de molybdène.

Pour faire face à cette évolution, nous proposons depuis un certain nombre d'années le taraud **DOMINANT HZ38**, dont la géométrie résulte de l'alliance des

géométries performantes du DOMINANT H pour matières dures et DOMINANT Z pour matières tenaces.

Ce taraud pour trous borgnes est particulièrement adapté pour l'usinage fiable des matières dures et tenaces. Ses goujures à 38° d'hélice et sa géométrie HZ garantissent une excellente évacuation des copeaux jusqu'à une profondeur de 2,5xD.

Le taraud DOMINANT HZ38 est un outil du catalogue disponible dans les dimensions courantes, en plusieurs tolérances et revêtements.

Principaux avantages

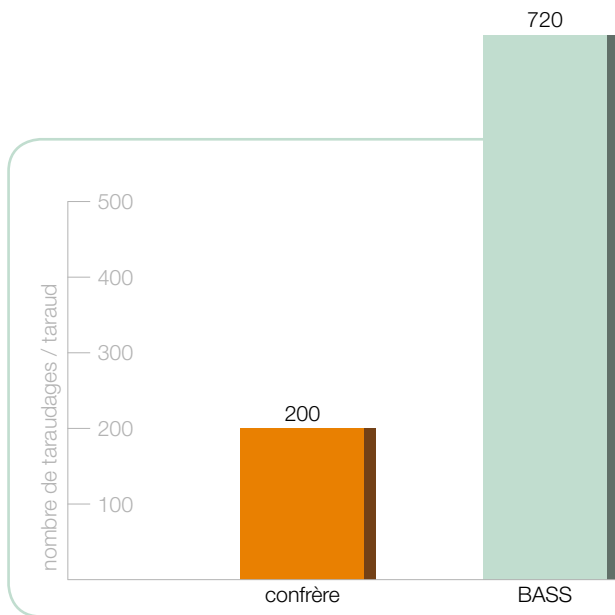
- fiabilité des processus
- durée de vie élevée
- outil du catalogue

Applications / matières

- aciers jusqu'à 1.400 N/mm²
- inox
- aluminium
- alliages de cuivre
- fontes (GJS, GJV et malléables)

Caractéristiques

- substrat HSSE-PM
- entrée C (2-3 filets)
- tolérance queue h9
- sans revêtement, VAP, TIN, TICN, HL



Exemple d'application

dimension :	M12x1,25 6H
matière :	31CrMoV9
pièce :	arbre à cames
profondeur de trdge :	23,95 mm
machine :	CU - Sema
lubrifiant :	émulsion 6-7 %
couple :	300 1/min
attachement :	HST SYNCHRO
position d'usinage :	horizontal
stabilité d'usinage :	stable