

Fabrication française. T = base tournante. Parfaite stabilité de l'étau tournant, grâce à la faible hauteur et au large piétement de la base. Dispositif incorporé pour le serrage horizontal des tubes et profilés cylindriques ou prismatiques.



Plus d'infos



Newsletter : inscrivez-vous



Facebook



Caractéristiques

- Tête de coulisse forgée.
- Coulisse prismatique en acier au manganèse h.l.e.
- Partie fixe moulée avec tas dressé faisant office d'enclumette.
- Vis de serrage forgée, à filets trapézoïdaux roulés, entièrement brunie noire.
- Mors rapportés interchangeables en acier au chrome-molybdène, cémentés, trempés.
- Vis de réglage en laiton.
- Base tournante en acier estampé à froid.
- Serrage vertical des pièces longues facilité par le dégagement latéral des mâchoires par rapport à la coulisse.
- Dispositif de réglage du parallélisme et de rattrapage de jeu.

Données techniques

| Référence | c | d | Diamètre | e x f | h2 | L | Ouverture | Type | Poids | Cond |
|-----------|-------|--------|----------|------------|--------|--------|-----------|----------|---------|------|
| 87T | 50 mm | 114 mm | 21/90 mm | 85 x 43 mm | 200 mm | 150 mm | 185 mm | tournant | 15,5 kg | 1 |